



SERRA DE FITA
DE PRECISÃO





- * Serras para serrote manual e mecânico HSS
- * Rolos de fita de serra em aço carbono e M42
- * Serra de fita de aço alto-carbono - EXTRA
- * Serra de fita de aço alto-carbono - DIAMANT
- * Serra de fita bimetálica - ECOFLEX 42
- * Serra de fita bimetálica - VARIO M42
- * Serra de fita bimetálica - MARATHON M42
- * Serra de fita bimetálica - MARATHON X3000
- * Serra de fita bimetálica - PROFLEX M42
- * Serra de fita bimetálica - PROFLEX PREMIUM M42
- * Serra de fita bimetálica - SKALAR M42
- * Serra de fita bimetálica - SKALAR PREMIUM M42
- * Serra de fita bimetálica - SKALAR X3000 - M51
- * Serra de fita bimetálica - SELEKTA GS M42
- * Serra de fita bimetálica - SELEKTA GS X3000 - M51
- * Serra de fita com dentes em metal duro - DUROSET
- * Serra de fita com dentes em metal duro - DUROSET PREMIUM
- * Serra de fita com dentes em metal duro - FUTURA
- * Serra de fita com dentes em metal duro - FUTURA PREMIUM
- * Serra de fita com dentes em metal duro - TAURUS
- * Serra de fita com dentes em metal duro - TAURUS PREMIUM
- * Serra de fita com dentes em metal duro - PROFIDUR
- * Serra de fita com dentes em metal duro - ECODUR
- * Serra de fita com dentes em metal duro - DUROSET NE
- * Serra de fita com dentes em metal duro - FUTURA NE
- * Serra de fita com dentes em metal duro - FUTURA NE RS
- * Serra de fita com dentes em metal duro - TCT
- * Serra de fita com dentes em metal duro - TCTYRE
- * Serra de fita com revestimento de diamante - DIAGRIT K
- * Serra de fita com revestimento de diamante - DIAGRIT K VA
- * Serra de fita com revestimento de diamante - DIAGRIT S
- * Serra de fita com revestimento de diamante - DIAGRIT S VA
- * Serra de fita com revestimento de diamante - DIAGRIT U



Folha para serrote manual bimetálica

Código	Medida	PCS	€
WFS02	300 x 12,5 24D	50	



Folha para serrote mecânico HSS - Bimetálica

Código	Medida	Dentes	PCS	€
WFM001	300 x 25 x 1,25	6	1	
WFM002	300 x 25 x 1,25	10	1	
WFM003	350 x 32 x 1,60	6	1	
WFM004	350 x 32 x 1,60	10	1	
WFM005	400 x 32 x 1,60	6	1	
WFM006	400 x 32 x 1,60	10	1	
WFM007	450 x 32 x 1,60	6	1	
WFM008	450 x 32 x 1,60	10	1	
WFM009	450 x 38 x 2,00	6	1	
WFM010	450 x 38 x 2,00	10	1	
WFM011	500 x 38 x 2,00	6	1	
WFM012	500 x 38 x 2,00	10	1	
WFM013	550 x 50 x 2,50	6	1	
WFM014	550 x 50 x 2,50	10	1	
WFM015	600 x 50 x 2,50	6	1	
WFM016	600 x 50 x 2,50	10	1	
WFM017	700 x 50 x 2,50	6	1	
WFM018	700 x 50 x 2,50	10	1	



Folha para serrote mecânico HSS

Código	Medida	Dentes	PCS	€
WFM200	300 x 25 x 1,25	6	1	
WFM201	300 x 25 x 1,25	10	1	
WFM202	350 x 32 x 1,60	6	1	
WFM203	350 x 32 x 1,60	10	1	
WFM204	400 x 32 x 1,60	6	1	
WFM205	400 x 32 x 1,60	10	1	
WFM206	450 x 32 x 1,60	6	1	
WFM207	450 x 32 x 1,60	10	1	
WFM208	450 x 38 x 2,00	6	1	
WFM209	450 x 38 x 2,00	10	1	
WFM210	500 x 38 x 2,00	6	1	
WFM211	500 x 38 x 2,00	10	1	
WFM212	550 x 50 x 2,50	6	1	
WFM213	550 x 50 x 2,50	10	1	
WFM214	600 x 50 x 2,50	6	1	
WFM215	600 x 50 x 2,50	10	1	



Aço Carbono
Ref: 500 Wikus extra (rolos 30,5m)

Código	Medida	€
WR00058	10 x 4	
WR00024	10 x 6	
WR00030	13 x 4	
WR00055	16 x 4	
WR00037	16 x 6	
WR00042	20 x 6	
* WR00049	25 x 8	
* WR00050	25 x 10	

* Venda até ao fim de existências

Aço Carbono
Ref: 500 Wikus extra (rolo 50m)

Código	Medida	€
WR00060	13 x 6	

Aço Carbono
Ref: 510 Wikus diamante (rolos 30,5m)

Código	Medida	€
WR20010	5 x 10	
WR20011	6 x 6	
WR20012	6 x 8	
WR20013	6 x 10	
WR20014	6 x 14	
WR20015	6 x 18	
WR20016	6 x 24	
WR20017	8 x 6	
WR20018	8 x 8	
WR20019	8 x 10	
WR20020	8 x 14	
WR20021	8 x 18	
WR20022	8 x 24	
WR20023	10 x 6	
WR20024	10 x 8	
WR20025	10 x 10	
WR20026	10 x 14	
WR20027	10 x 18	
WR20028	10 x 24	
WR20029	13 x 4	
WR20030	13 x 6	
WR20031	13 x 8	
WR20032	13 x 10	
WR20033	13 x 14	
WR20035	13 x 24	
WR20036	16 x 6	
WR20038	16 x 10	
WR20039	16 x 14	
WR20041	20 x 6	
WR20042	20 x 8	
WR20043	20 x 10	
WR20044	20 x 14	
WR20046	25 x 4	
WR20047	25 x 6	
WR20049	25 x 10	

Aço M42 (Bimetálica)
Dente progressivo (rolos de 30,5m)

Código	Largura	Dente	€
WR10000	6 x 10 / 14		320,01
WR10001	10 x 10 / 14		320,01



Aço M42 (Bimetálica)
Dente progressivo (rolos entre 80 e 134m)

Código	Largura	Dente	p/metro €
WR10002	13 x 6 / 10		
WR10003	13 x 8 / 12		
WR10004	13 x 10 / 14		
WR10005	20 x 4 / 6		
WR10006	20 x 5 / 8		
WR10007	20 x 6 / 10		
WR10008	20 x 8 / 12		
WR10009	20 x 10 / 14		
WR10010	27 x 4 / 6		
WR10011	27 x 5 / 8		
WR10012	27 x 6 / 10		
WR10013	27 x 8 / 12		
WR10014	27 x 10 / 14		
WR10015	34 x 4 / 6		
WR10016	34 x 5 / 8		
WR10017	34 x 6 / 10		

Obs: para achar o preço de cada rolo, multiplicar preço por metro pela medida do rolo.

DIVERSIDADE	BIMETAIS				METAIS DUROS				CLASSIFICAÇÃO	
Ligas à base de níquel					FUTURA 718					
Aços duplex e aços resistentes ao calor					FUTURA VA					
Titânio, ligas à base de titânio	MARATHON X3000				DUROSET				NOVO TAURUS	
Bronze de alumínio	NOVO SKALAR X3000 Futuramente substituirá: VECTOR X3000 GIGANT X3000									
Aços temperados (mais de 1000 N/mm ²)	SELEKTA GS X3000									
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (austeníticos)										
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (ferríticos)										
Aços de nitruração e aços rápidos										
Ferro fundido										
Aços para ferramentas	VARIO M42 MARATHON M42				ECOFLEX M42				ARION	
Aços cementados, aços mola e aços para rolamentos de esferas	NOVO SKALAR M42 Futuramente substituirá: VECTOR M42 GIGANT M42				PROFIDUR					
Aços de carbono e aços temperados					PROFLEX M42					
Aços para construção, aços de embutidura profunda e aços para automatismos					SELEKTA GS M42					
Metais não ferrosos					ECODUR					
Alumínio / ligas à base de alumínio					FUTURA NE Mudança de nome: até agora FUTURA PLUS					
CLASSIFICAÇÃO	LEVEL 2				LEVEL 3				LEVEL 1	ESPECIAL



Lâminas de serra de fita de aço alto-carbono



- * Adequado para operações de oficina até à maquinabilidade de materiais compostos
- * Pontas dos dentes endurecidos e um corpo especialmente flexível garantem uma alta confiabilidade

Modo de distribuição:

- * Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras
- * Serras de fita soldadas

Larguras da fita:

- * 5 até 25 mm

Tipo de dentes:

- * L, S, K

Passos:

- * 3 até 24 dentes por polegada (dpp)

Travas:

- * SD, WS, GS

EXTRA

- * Para operações simples nas oficinas
- * Para aços de liga de baixa resistência



Dimensões			Passo de dpp			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	6	SD 4	3	
8 x 0,65		5/16 x 0,025		L		
10 x 0,65		3/8 x 0,025	S	S, L	L	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	S	S, L	L	
16 x 0,80		5/8 x 0,032	S	S	L	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	S	S, L	L	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

L=Dente skip, S=Dente padrão



DIAMANT

- * Para operações simples nas oficinas
- * Para aços de liga de baixa resistência



Dimensões			Passo de dpp											€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	18	14	10	SD 8	6	4	3	WS		GS 4		
5 x 0,40		3/16 x 0,016		S							S			
5 x 0,65		3/16 x 0,025	S	S	S						S			
6 x 0,40		1/4 x 0,016						K						
6 x 0,65		1/4 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K			S		K	
8 x 0,65		5/16 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K			S		K	
10 x 0,65		3/8 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K	K		S			
13 x 0,65		1/2 x 0,025		S	S	S	S,K	S,K	K		S			
16 x 0,50		5/8 x 0,020		S		S								
16 x 0,65		5/8 x 0,025			S	S	S,K	S,K	K			S		
16 x 0,80		5/8 x 0,032			S		K	K	K			S		
20 x 0,80		3/4 x 0,032			S	S	K	K	K			S		
25 x 0,90		1 x 0,035			S		S	S,K	S,K					

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão, K=Dente hook



Lâminas de serra de fita bimetálicas material de corte M42



- * Portfólio de produtos ótimo para aplicações padrão e especiais
- * Corpo da fita em liga de aço temperado com propriedades ideais de funcionamento contínuo
- * Material de corte M42 comprovado com uma excelente resistência ao desgaste em aplicações convencionais
- * Versões revestidas para os máximos desempenhos de corte e maiores vidas úteis

Modo de distribuição:

- * Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras
- * Serras de fita soldadas

Larguras da fita:

- * 6 até 80 mm

Tipo de dentes:

- * S, P, K, HV, VA

Passos:

- * 0,7 - 1,0 até 12 - 16 dentes por polegada

Travas:

- * SD

Qualidades:

- * M42: 68 - 69 HRC, aprox. 980 HV

Projectos especiais:

- * PW: disponível em grupos de produtos:
SKALAR M42, SKALAR PREMIUM M42, SELEKTA GS M42
- * PE: Disponível em grupos de produtos:
VARIO M42, MARATHON M42

ECOFLEX M42

- * Para operações simples nas oficinas
- * Para perfis e material maciço



Dimensões			Passo de dpp									€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	S	S	S							
20 x 0,90		3/4 x 0,035	S	S	S	S	K					
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K				
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K			
41 x 1,30		1-5/8 x 0,050					K	K	K			
54 x 1,60		2-1/8 x 0,063					K	K	K	K		
67 x 1,60		2-5/8 x 0,063						K	K	K	K	
Diâmetro do material			<20mm	10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão, K=Dente hook



VARIO M42

- * Para aplicação universal em cortes individuais e em série
- * Para perfis e material maciço
- * Para corte coletivo ou em camadas



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	
6 x 0,65	14 x 0,025	S						
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S						
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S						
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S				
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S				
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S				
Diâmetro do material		<20mm	10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	90-150mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão



MARATHON M42

- * Para aplicação universal em cortes individuais e em série
- * Para perfis e material maciço
- * Para corte coletivo ou em camadas



Dimensões		Passo de dpp							€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K			
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K	
Diâmetro do material		30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	540-1020mm	570-1180mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

MARATHON X3000 - M51

- * Para aplicação universal
- * Para perfis e material maciço
- * Para corte coletivo ou em camadas



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
Diâmetro do material		30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook

Figura abaixo: MARATHON M42



PROFLEX M42

- * Geometria de dentes extra estável contra a quebra de dentes
- * Para utilização em oficina
- * Para perfis e vigas



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3	
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			P	P	P	P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			P	P	P	P	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P	
Diâmetro do material		< 20mm	10-40mm	40-70mm	50-90mm	90-160mm	160-310mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

PROFLEX PREMIUM M42 (revestida)

- * Versão revestida
- * Para um maior desempenho de corte e aumento da vida útil
- * Para uma reduzida poluição sonora



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P	
Diâmetro do material		< 20mm	10-40mm	40-70mm	50-90mm	90-160mm	160-310mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

P=Dente perfilado

Figura abaixo: PROFLEX M42



NOVO: SKALAR M42

- * Geometria de dentes rectificada
- * Para uso eficaz no desempenho
- * Para aplicação universal



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

NOVO: SKALAR PREMIUM M42 (revestida)

- * Versão revestida
- * Para um maior desempenho de corte
- * Para aumento da vida útil



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K		
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

NOVO: SKALAR X3000 - M51

- * Para aplicação universal em materiais de difícil maquinabilidade
- * Geometria de dentes retificada
- * Para uso eficaz no desempenho



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	
100 x 1,60	4 x 0,063						K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

K=Dente hook

Figura abaixo: SKALAR PREMIUM M42 (revestida)



SELEKTA GS M42

- * Para uso eficaz no desempenho
- * Para uma qualidade da superfície ótima
- * Para um comportamento de corte perfeito



Dimensões Largura mm x Espessura Polegada	Passo de dpp				€ p/metro	
	4-6	3-4	2-3	1,4-2		
27 x 0,90 1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10 1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 0,90 1-5/8 x 0,035		K	K			
41 x 1,30 1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30 2-1/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60 2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60 2-5/8 x 0,063				K	K	
80 x 1,60 3-1/8 x 0,063			K	K	K	
Diâmetro do material	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	950-3000mm

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SELEKTA GS X3000 - M51

- * Para uso eficaz no desempenho
- * Para uma qualidade de superfície ótima
- * Para um comportamento de corte perfeito

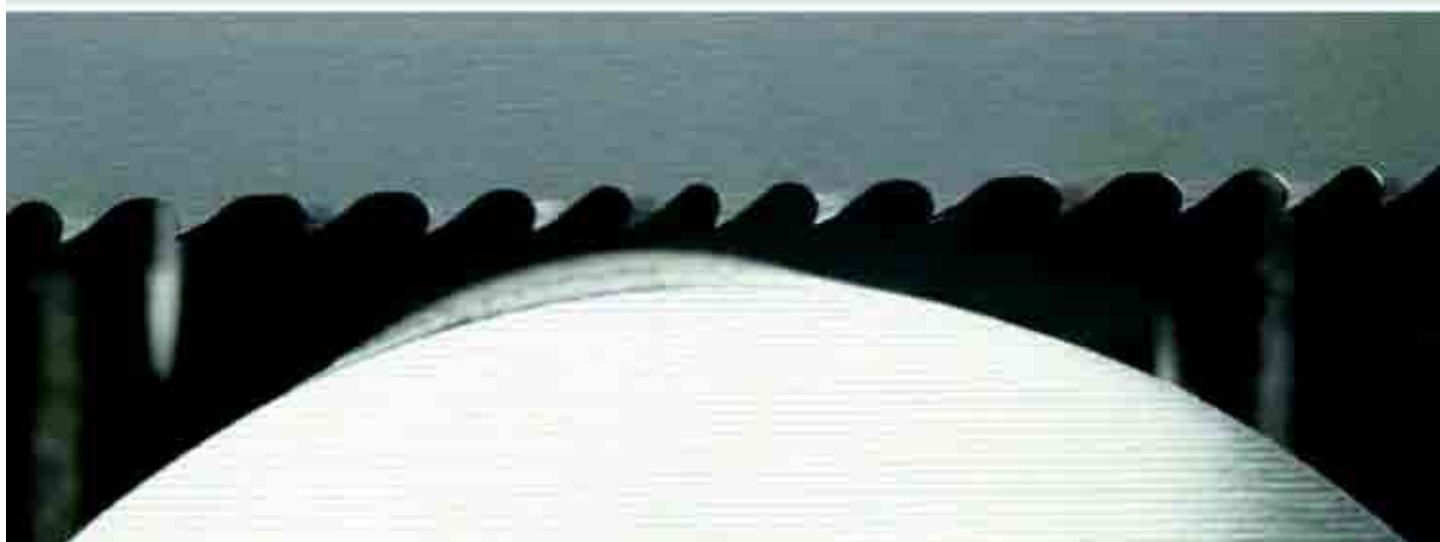


Dimensões Largura mm x Espessura Polegada	Passo de dpp				€ p/metro	
	4-6	3-4	2-3	1,4-2		
27 x 0,90 1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10 1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30 1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30 2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60 2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60 2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60 3-1/8 x 0,063			K		K	
Diâmetro do material	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	950-3000mm

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook

Figura abaixo: SELEKTA GS M42



Lâminas de serra de fita com dentes de metal duro



- * Disponível em geometrias de dentes e ou trava especial
- * Resultados em todas as aplicações graças a dureza e composições diferentes dos metais duros utilizados
- * Elevadíssimo desempenho de corte para um aumento da produtividade da máquina
- * Fitas com revestimentos premium para os máximos desempenhos de corte
- * Longos períodos de funcionamento e desempenhos extremamente elevados dos nossos produtos high tech, graças ao material ideal do corpo

Modo de distribuição:

- * Rolos com um máximo de 50m
- * Serras de fita soldadas

Larguras da fita:

- * 13 até 100 mm

Tipo de dentes:

- * S, K, T, TSN

Passos:

- * Constantes: 1,25 até 4 dentes por polegada (dpp)
- * Variados: 0,7-1,0 até 3-4 dpp

Travas:

- * SD

Projectos especiais:

- * PW: Disponível em grupos de produtos:
DUROSET, FUTURA, FUTURA PREMIUM, FUTURA VS, FUTURA PREMIUM VA

DUROSET

- * Versão com trava
- * Adequado para máquinas de serra de fita sem pacote de metal duro
- * Para uso universal em aços



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DUROSET PREMIUM (revestida)

- * Versão revestida
- * Para aumento da vida útil



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: DUROSET PREMIUM



FUTURA

- * Dentes trapezoidais rectificados
- * Para uso eficaz no desempenho
- * Para uso universal em aços



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

FUTURA PREMIUM (revestida)

- * Versão revestida
- * Para o máximo desempenho na durabilidade
- * Para aumento da vida útil



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal

Figura abaixo: FUTURA PREMIUM



NOVO: TAURUS

* Para aplicação universal



Dimensões Largura mm x Espessura Polegada	Passo de dpp					€ p/metro
	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90 1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10 1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30 1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,60 2-1/8 x 0,063	T	T	T			
67 x 1,60 2-5/8 x 0,063	T	T	T	T		
80 x 1,60 3-1/8 x 0,063			T	T	T	
Diâmetro do material	90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

NOVO: TAURUS PREMIUM (revestida)

* Versão revestida
* Para aumento da vida útil



Dimensões Largura mm x Espessura Polegada	Passo de dpp					€ p/metro
	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
34 x 1,10 1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30 1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,60 2-1/8 x 0,063		T	T			
67 x 1,60 2-5/8 x 0,063			T	T		
Diâmetro do material	90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente trapezoidal



Figura abaixo: TAURUS



PROFIDUR

- * Para o corte potente de vigas e perfis
- * Para cortes com poucas rebarbas
- * Para excelentes qualidades de superfície



Dimensões		Passo de dpp		€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



ECODUR

* Uso universal em metais não ferrosos



Dimensões		Passo de dpp				€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DUROSET NE

- * Trava extra longa
- * Para metais não ferrosos
- * Para operação manual



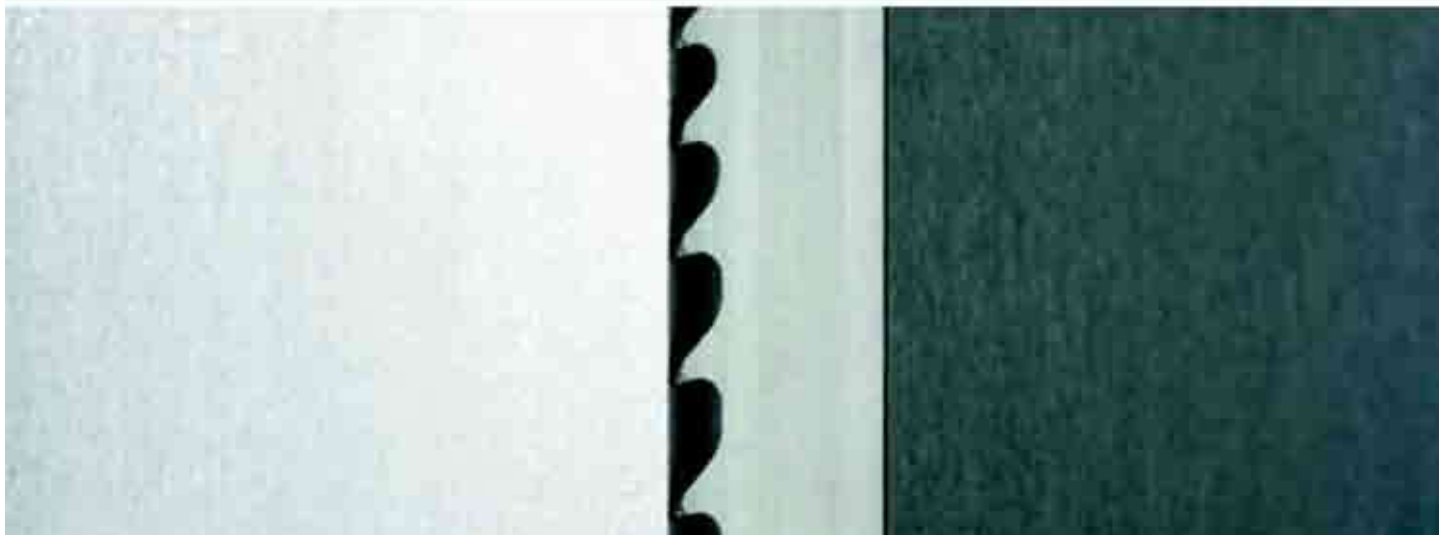
Dimensões		Passo de dpp		€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3	2	
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-400mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente trapezoidal, K=Dente hook



Figura abaixo: ECODUR



FUTURA NE

- * Desempenho de corte alto em metais não ferrosos
- * Para melhor acabamento superficial
- * Para aplicações em fundições e blocos de alumínio



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T			
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

FUTURA NE RS

- * Largura de canal de corte reduzida
- * Para blocos de alumínio



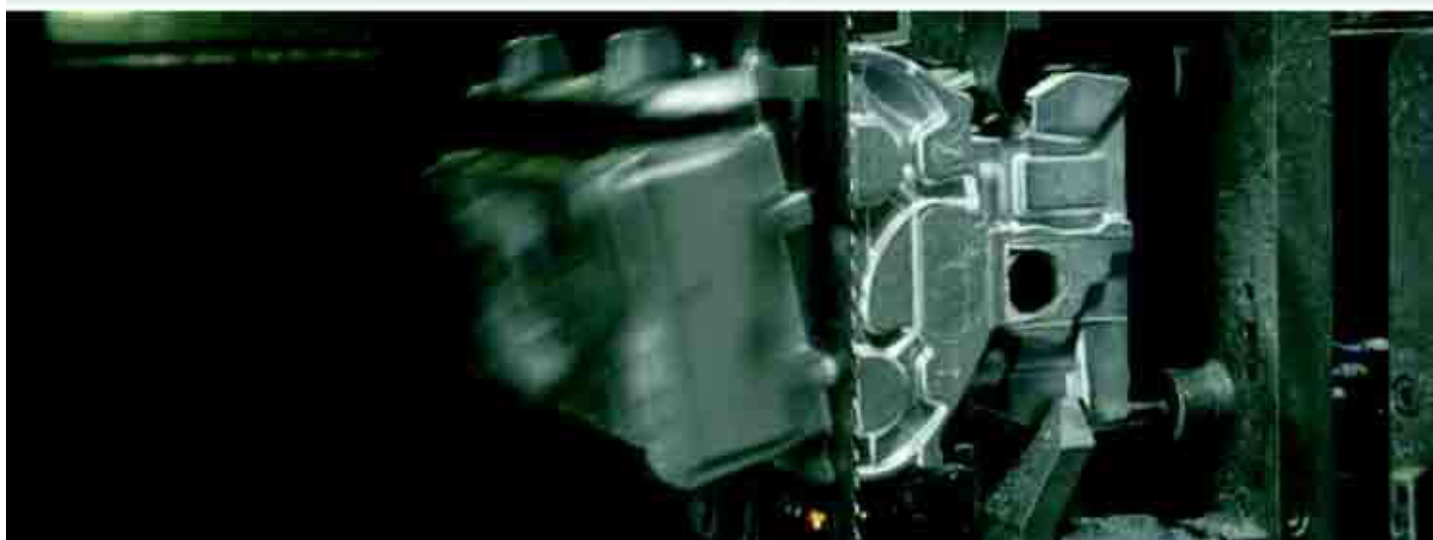
Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T	
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



Figura abaixo: FUTURA NE



TCT

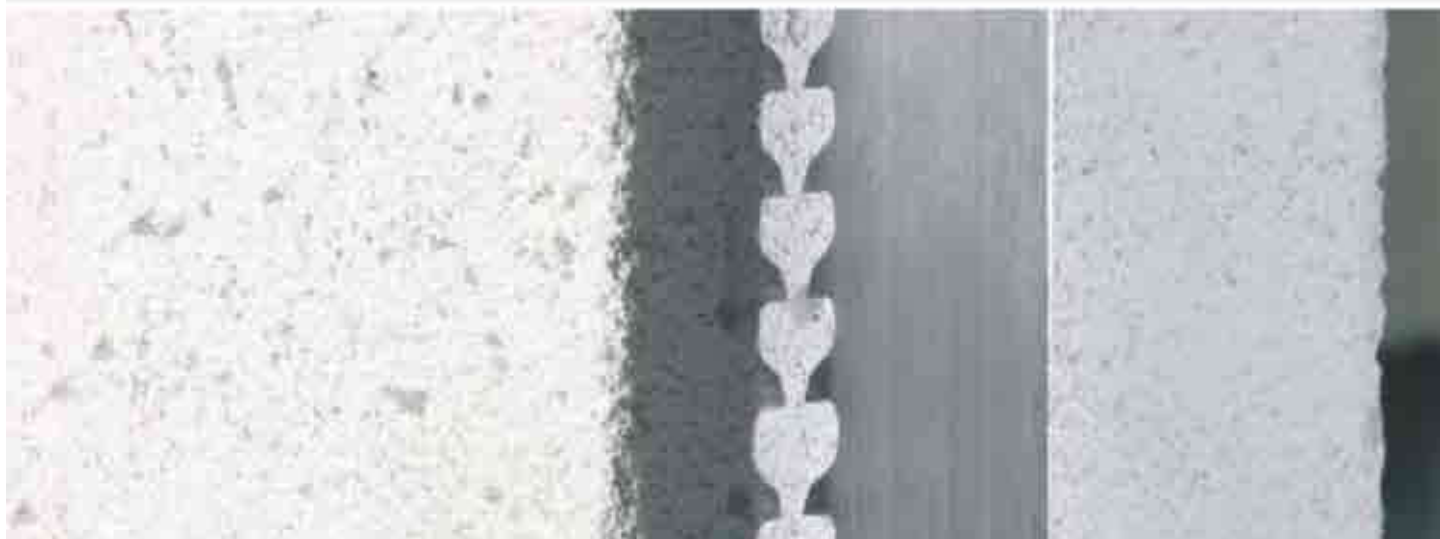
- * Serra de fita travada de metal duro
- * Para materiais abrasivos, minerais e grafite
- * Ferro fundido cinzento



Dimensões		Passo de dpp				€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	4	3	2	1,25	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S,K	S, K	S,K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
Diâmetro do material		80-120mm	120-200mm	200-400mm	300-800mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão, K=Dente hook



TCTYRE

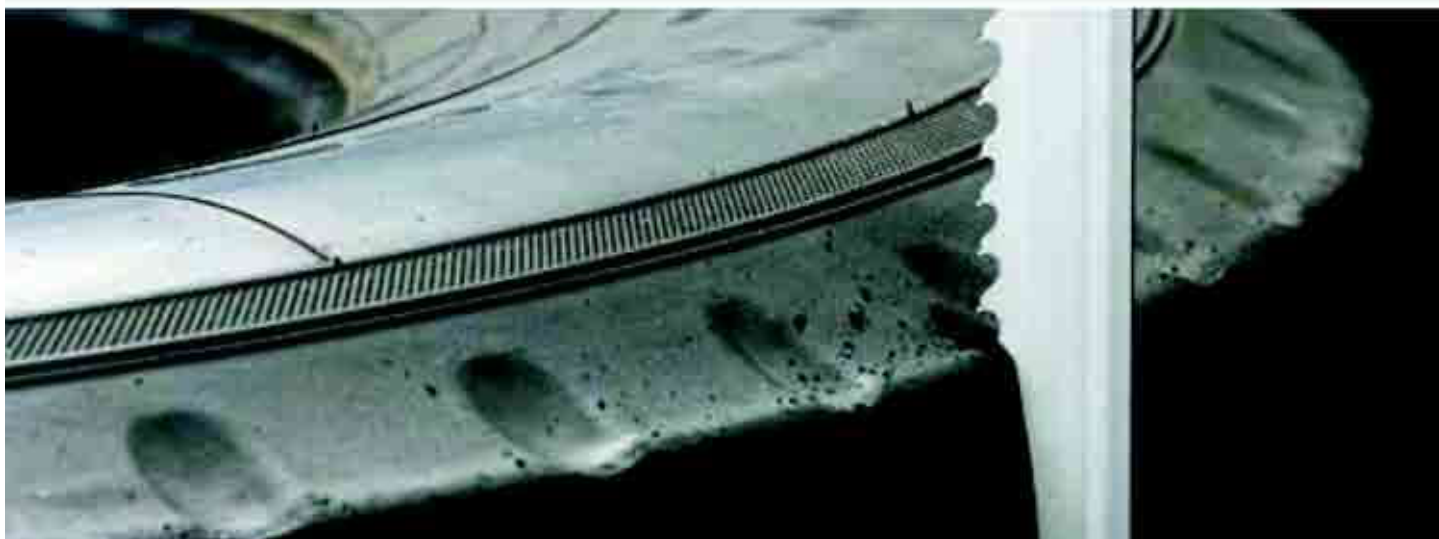
* Serra de fita especialmente desenvolvida para o corte de pneus



Dimensões		Passo de dpp		€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



Lâminas de serra de fita com revestimento de diamante



* Sendo conhecido como o material mais duro, o diamante é capaz de cortar qualquer material assim como ligas

* As propriedades únicas da matéria prima desenvolvida para a WIKUS são perfeitamente capazes de resistir à dificuldade causada por cortes de alta velocidade

* Devido às raras aplicações da DIAGRIT, recomendamos que nos contacte para melhor orientação

Modo de distribuição: * Serras de fita soldadas

Larguras da fita: * 10 até 100 mm

Revestimento diamante: * Contínua (K), Segmentada (S), com Garganta (U) com passo de 6 até 30 mm

Granulometrias: * D64, D91, D126, D151, 181, D252, D301, D356, D426, D501, D601

Área de aplicação: * Silício, vidro, fibra de vidro, pedra natural

Opcional: * Dimensões diferenciadas sob encomenda

DIAGRIT K

- * Revestimento contínuo
- * Para uso eficaz no desempenho
- * Para peças de pequenas dimensões



Dimensões			€ p/metro	Dimensões			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada		Largura mm	x	Espessura Polegada	
10 x 0,50		3/8 x 0,020	s/consulta	27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	s/consulta	34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	s/consulta	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	
16 x 0,50		5/8 x 0,020	s/consulta	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	s/consulta	41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	s/consulta	50 x 0,90		2 x 0,035	
27 x 0,50		1-1/16 x 0,020	s/consulta	54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	
27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	s/consulta				

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT K VA

- * Corpo da fita de aço inoxidável

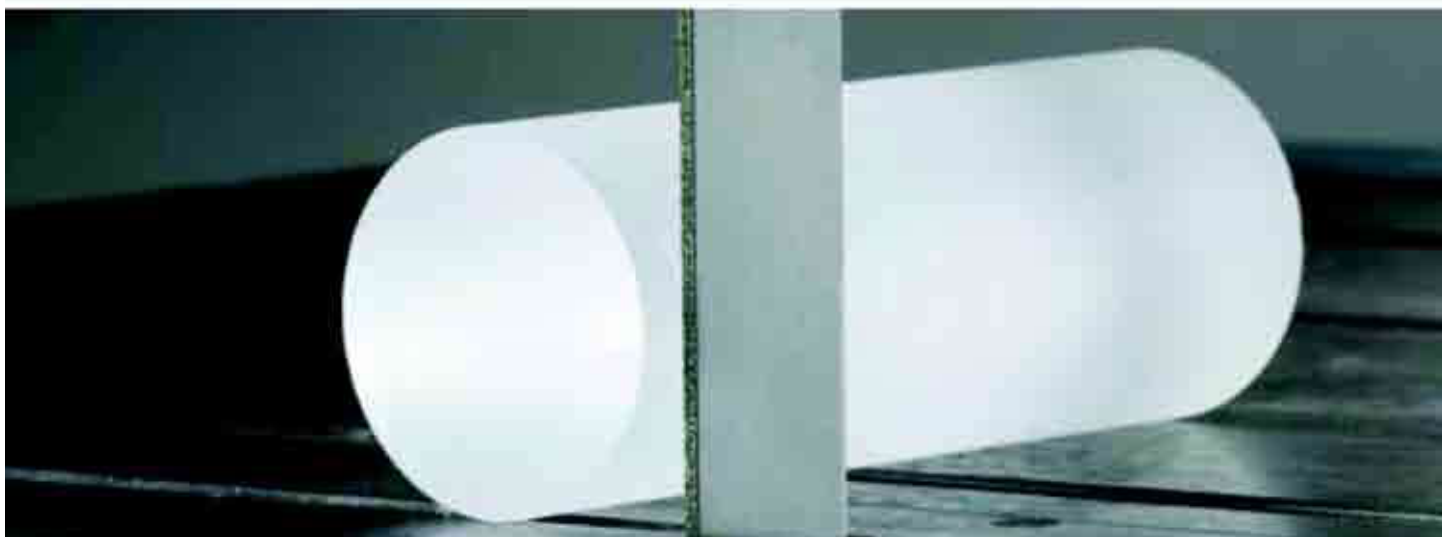


Dimensões			€ p/metro	Dimensões			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada		Largura mm	x	Espessura Polegada	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	s/consulta	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	s/consulta	54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	
27 x 0,50		1-1/16 x 0,020	s/consulta	60 x 0,50		2-1/3 x 0,020	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601
Dimensões diferenciadas sob encomenda

Figura abaixo: DIAGRIT K



DIAGRIT S

- * Disposição segmentada em forma rectangular ou semi-circular
- * Para uso eficaz no desempenho
- * Para peças de pequenas dimensões



Dimensões			€ p/metro	Dimensões			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada		Largura mm	x	Espessura Polegada	
10 x 0,50		3/8 x 0,020	s/consulta	27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	s/consulta	34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	s/consulta	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	
16 x 0,50		5/8 x 0,020	s/consulta	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	s/consulta	41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	s/consulta	50 x 0,90		2 x 0,035	
27 x 0,50		1-1/16 x 0,020	s/consulta	54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	
27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	s/consulta				

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT S VA

- * Corpo da fita de aço inoxidável



Dimensões			€ p/metro	Dimensões			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada		Largura mm	x	Espessura Polegada	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	s/consulta	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	s/consulta	54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	
27 x 0,50		1-1/16 x 0,020	s/consulta	60 x 0,50		2-1/3 x 0,020	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601
Dimensões diferenciadas sob encomenda

Figura abaixo: DIAGRIT S



DIAGRIT U

- * Revestimento contínuo
- * Para uso eficaz no desempenho
- * Para peças de pequenas dimensões



Dimensões				€ p/metro	Dimensões				
Largura mm	x	Espessura Polegada	Passo T mm		Largura mm	x	Espessura Polegada	Passo T mm	€ p/metro
10 x 0,50		3/8 x 0,020	6	s/consulta	41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	20	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	8	s/consulta	41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	20	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	8	s/consulta	41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	20	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	8	s/consulta	50 x 0,90		2 x 0,035	20	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	8	s/consulta	54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	20	
27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	12	s/consulta	80 x 1,10		3-1/8 x 0,042	12	
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	12	s/consulta	100 x 0,90		4 x 0,035	12	
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	20	s/consulta	100 x 1,10		4 x 0,042	12	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601
Dimensões diferenciadas sob encomenda



Refratómetro



Preço s/consulta

Serve para medir a proporção de óleo e água a utilizar. A medida correta pode ser lida através de um visor em escala de 8% a 12%.

Tensiómetro

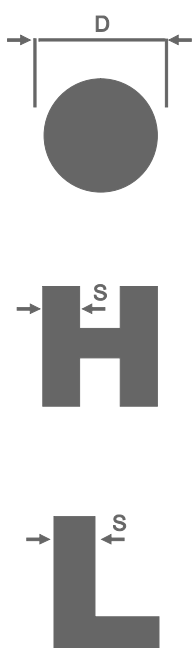


Preço s/consulta

Serve para medir a tensão da fita. É muito importante para o corte que a fita se encontre na sua tensão ideal, que será cerca de 300Nmm. ²

Tabela para seleção do passe do dente

Espessura da parede S mm	Passe do dente Tz em dpp / diâmetro exterior do tubo (mm)															
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3
10		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
400															0,75-1,25	0,75-1,25
450																0,7-1,0



FORMAS DE DENTE



Dente padrão (S)

Ângulo neutro de ataque, para:

- * Materiais de cavaco curto
- * Aços com alto teor de carbono
- * Aço ferramenta e ferro fundido
- * Peças com secções transversais pequenas
- * Perfis de parede fina



positivo Dente perfilado (P)

Ângulo positivo de ataque, para:

- * Perfis ocós e angulares
- * Viga de aço
- * Cortes de feixes e/ou camadas
- * Operações sensíveis às vibrações



Dente skip (L)

Ângulo neutro de ataque, para:

- * Materiais macios (alumínio e madeira), único na gama de aço ferramenta



positivo Forma do dente (HV)

Ângulo positivo e com diferença de dente definida, para:

- * Alto desempenho de corte
- * Material sólido
- * Materiais de cavaco curto
- * Aços temperados e revestidos



positivo Forma do dente (VA)

Ângulo extremo positivo e com diferença de dente definida, para:

- * Alto desempenho de corte
- * Material sólido
- * Materiais de cavacos longos
- * Aços inoxidáveis e resistentes ao ácido
- * Superligas



positivo Dente hook (K)

Ângulo positivo de ataque, para:

- * Uso universal
- * Metais não ferrosos e aços
- * Perfis e materiais sólidos



forma do dente trapezoidal Dente trapezoidal (T)

Ângulo positivo de ataque, para:

- * Alto desempenho de corte
- * Melhor acabamento superficial



negativo Forma do dente TSN (dente trapezoidal)

Ângulo negativo de ataque, para:

- * Eixos com superfície endurecida
- * Aços endurecidos até 62 HRC, aço manganês, peças chapeadas com cromo duro
- * Diâmetro até 300 mm

TIPOS DE TRAVES

Possuindo dentes dispostos alternadamente para a esquerda e para a direita ao longo da lâmina, produzimos um corte livre.



Trave regular (SD)

intervalo dos dentes



Trave de grupo (GS)

Para as serras de fita com um intervalo de passo de dente de 4 a 18 dpp, a trave de grupo permite obter um acabamento de superfície melhorado.

Aplicação universal para o corte de espessuras a partir de 5mm em aço, ferro fundido e metais não ferrosos duros. Passo de dente constante: sequência de trava esquerda / direita / reta. Passo de dente variável: pelo menos um dente reto por intervalo, o restante dos dentes no intervalo são alternadamente esquerda / direita ou travados em sequência inversa



Trave ondulada (SW)

Para os materiais até 5mm, como folhas, tubos de parede fina e perfis, recomendamos a trave ondulada

PASSO (Tz)

- * Definimos como passo a quantidade de dentes em uma polegada (dpp). 1 polegada tem 25,4mm.
- * Distingue-se entre o passo de dente constante, com uma distância uniforme entre os dentes, por ex. 2 dpp, e o passo de dente variável, com uma distância divergente entre os dentes.
- * Passos variáveis, por ex. 2-3 dpp, são caracterizados por dois números de dimensões: 2 dpp é a distância máxima entre os dentes e a 3 dpp é a distância mínima entre os dentes no intervalo dos dentes.



Constante



Variável

intervalo dos dentes